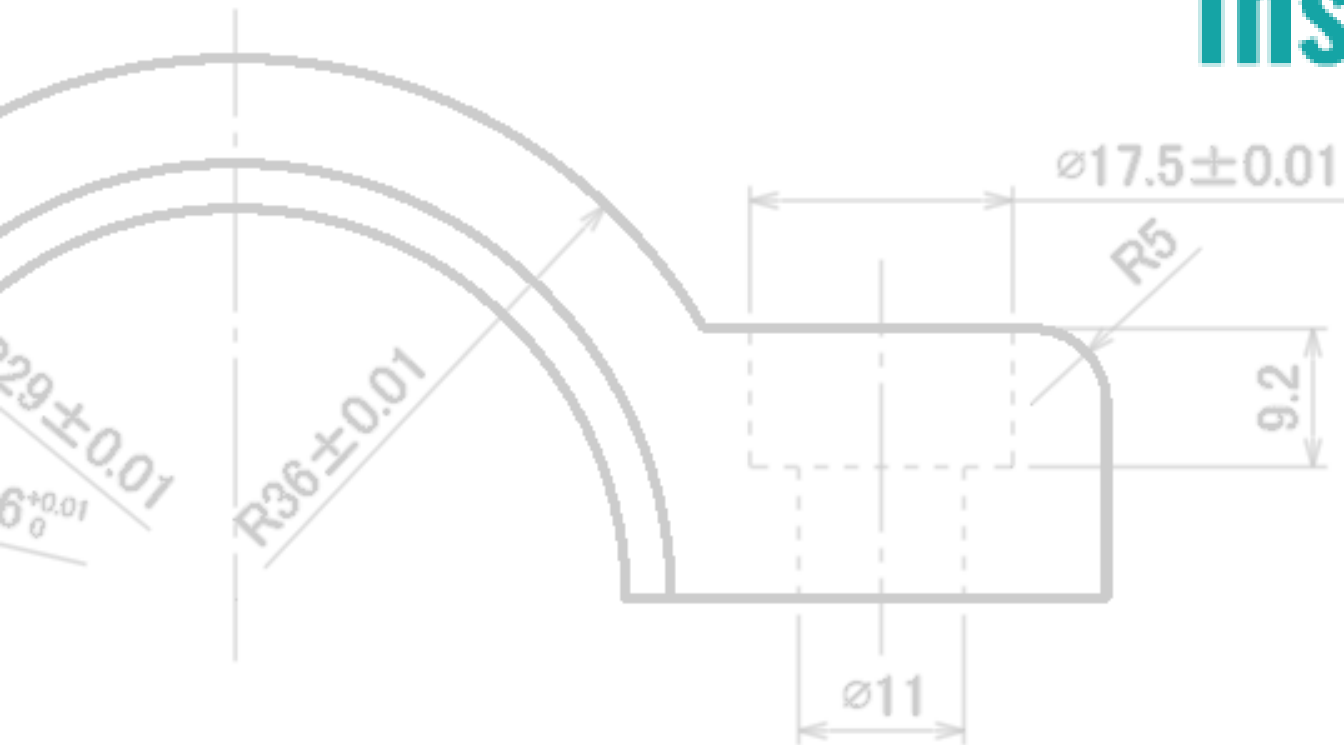


# 検査表システム

Inspection sheet system



# 検査表システムとは

## 図面を利用し、検査表を自動作成するシステム

有効	番号	イメージ	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	種類	桁数	判定	計測値1
✓	1	116		116.000	-0.150	0.150	1	平行寸法	3	OK	116.000
✓	2	43±0.1		43.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3	OK	43.100
✓	3	15°		15.000	0.000	0.100	1	長さ寸法	3	NG	15.200
✓	4	14.25 <sup>±0.05</sup>		14.250	0.000	0.050	1	長さ寸法	3	OK	14.250
✓	5	16±0.05		16.000	-0.050	0.050	1	長さ寸法	3	NG	16.100
✓	6	60.5		60.500	-0.150	0.150	1	平行寸法	3	OK	60.500
✓	7	R10	R	10.000			1	半径寸法	3	OK	10.000
✓	8	23 <sup>±0.05</sup>		23.000	-0.010	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	9-1	4-φ11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-2	4-φ11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-3	4-φ11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-4	4-φ11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	10	18		18.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	11	R26 <sup>±0.01</sup>	R	26.000	0.000	0.010	1	半径寸法	3		
✓	12	R29±0.01	R	29.000	-0.010	0.010	1	半径寸法	3		
✓	13	R36±0.01	R	36.000	-0.010	0.010	1	半径寸法	3		
✓	14	φ11	∅	11.000			1	直径寸法	3		

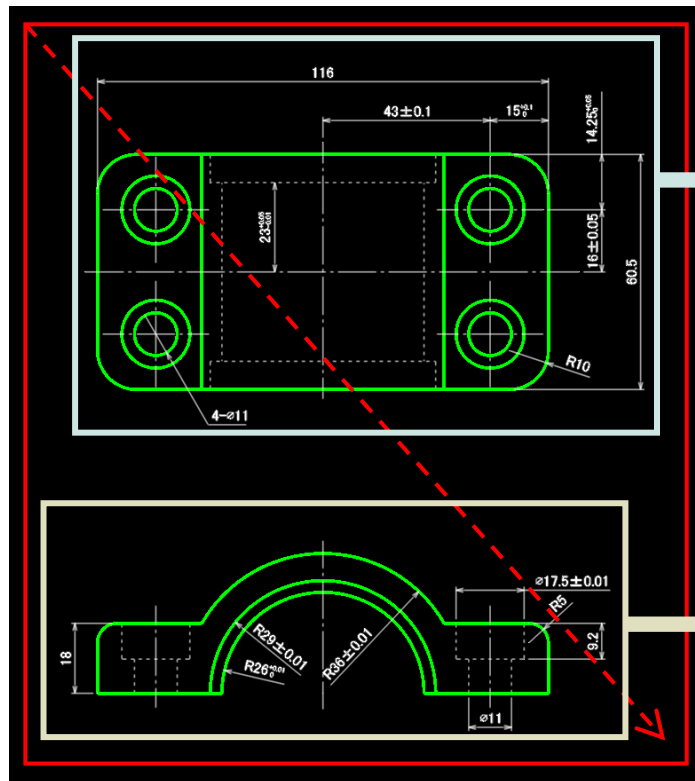
- ①寸法情報の抽出
- ②抽出寸法の確認
- ③検査番号を作図
- ④検査値の評価
- ⑤Excel/Word出力

# 対応しているデータの種類

- DXF/DWG
- PDF (※CADなどのソフトウェアからPDF形式に保存したフォントなどの情報が保存されているデータ)
- 画像 (※FAXやスキャナーで作成したPDFや画像データの場合です)

# ① 寸法情報の抽出

寸法線全体を囲むだけで、図形ごとに寸法情報を自動抽出します。



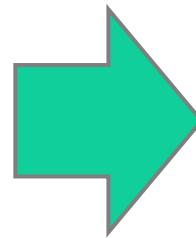
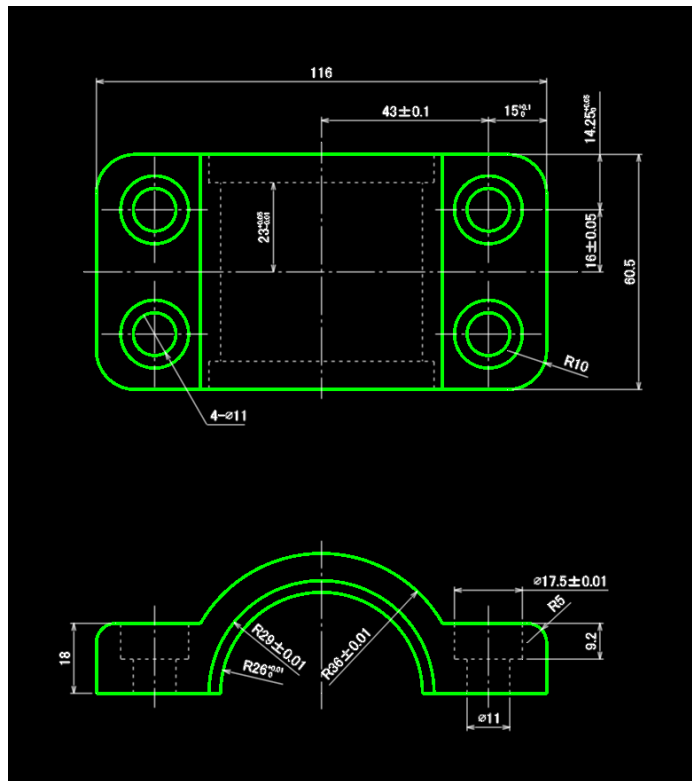
抽出

有効	番号	イメージ	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	種類	桁数	判定	計測値1
✓	1	116		116.000	-0.150	0.150	1	平行寸法	3		
✓	2	43±0.1		43.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	3	15°±1		15.000	0.000	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	4	14.25 <sup>0.05</sup>		14.250	0.000	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	5	16±0.05		16.000	-0.050	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	6	60.5		60.500	-0.150	0.150	1	平行寸法	3		
✓	7	R10	R	10.000			1	半径寸法	3		
✓	8	23 <sup>0.05</sup>		23.000	-0.010	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	9-1	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-2	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-3	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-4	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	10	18		18.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	11	R26 <sup>0.05</sup>	R	26.000	0.000	0.010	1	半径寸法	3		
✓	12	R29±0.01	R	29.000	-0.010	0.010	1	半径寸法	3		
✓	13	R36±0.01	R	36.000	-0.010	0.010	1	半径寸法	3		
✓	14	∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	15	9.2		9.200	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	16	R5	R	5.000			1	半径寸法	3		
✓	17	∅17.5±0.01	∅	17.500	-0.010	0.010	1	直径寸法	3		

普通公差

## ②抽出寸法の確認

寸法線一覧の寸法情報を選択すると、図面表示している寸法線に表示移動します。

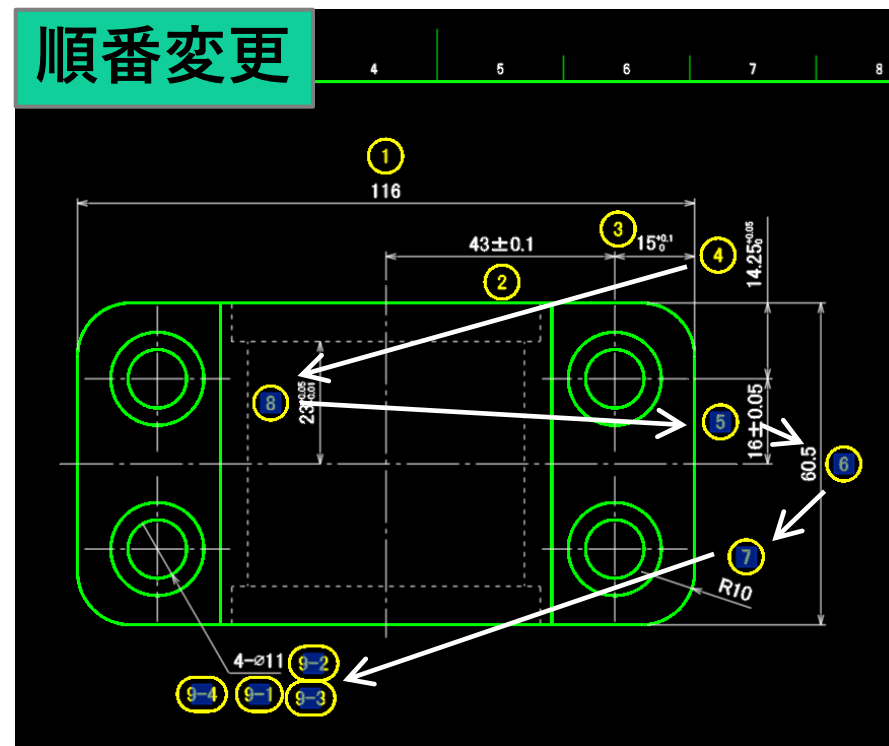
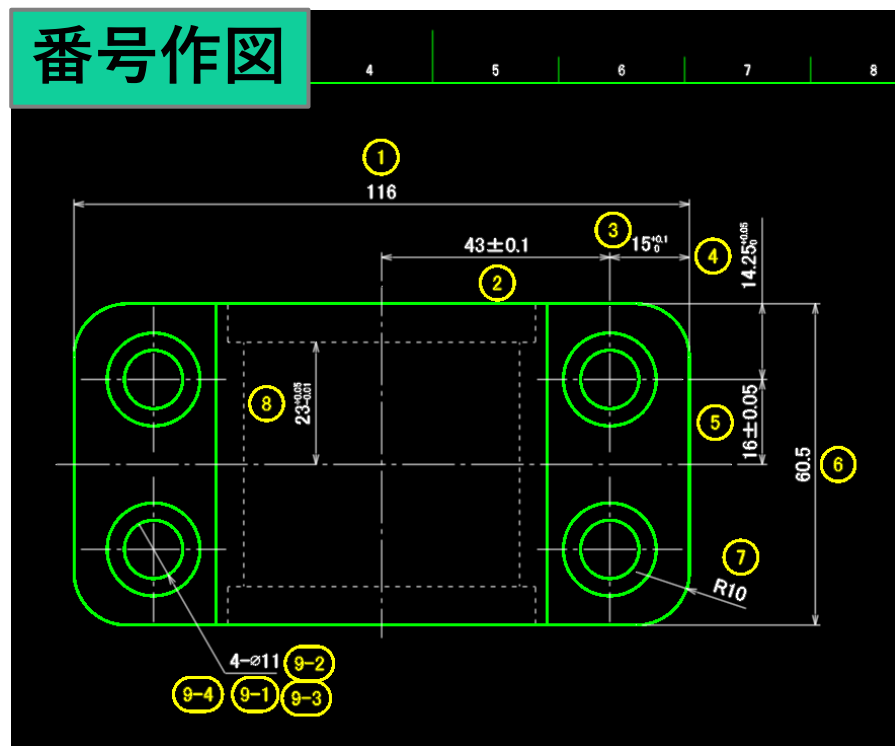


Software interface showing a dimension list table and a corresponding dimension line on a drawing. The table is titled "検査表システム" (Inspection Table System). The dimension line on the drawing is labeled "116" in red.

有効	番号	イメージ	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	種類	桁数	判定	計
✓	1	116		116.000	-0.150	0.150	1	平行寸法	3		
✓	2	43±0.1		43	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	3	15 <sup>±0.1</sup>		15.000	0.000	0.100	1	長さ寸法	3		
✓	4	14.25 <sup>±0.05</sup>		14.250	0.000	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	5	16±0.05		16.000	-0.050	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	6	60.5		60.500	-0.150	0.150	1	平行寸法	3		
✓	7	R10	R	10.000			1	半径寸法	3		
✓	8	23 <sup>±0.05</sup>		23.000	-0.010	0.050	1	長さ寸法	3		
✓	9-1	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-2	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-3	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	9-4	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3		
✓	10	18		18.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3		

### ③検査番号の作図

抽出した寸法情報毎に採番された番号を図面内に作図できます。  
また、番号の順番変更や移動も簡単にできます。

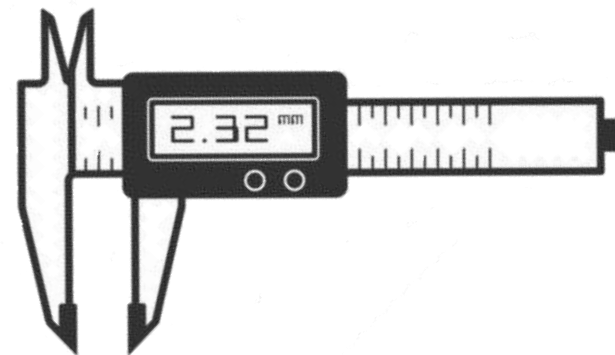


## ④検査値の評価

検査値を手入力またはデジタルノギス等で入力すると、自動でOK/NGを判定します。

有効	番号	イメージ	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	種類	桁数	判定	計測値1	計測値2
✓	1	116		116.000	-0.150	0.150	1	平行寸法	3	OK	116.000	
✓	2	43±0.1		43.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3	OK	43.100	
✓	3	15° <sup>+0.1</sup>		15.000	0.000	0.100	1	長さ寸法	3	NG	15.200	
✓	4	14.25 <sup>+0.05</sup>		14.250	0.000	0.050	1	長さ寸法	3	OK	14.250	
✓	5	16±0.05		16.000	-0.050	0.050	1	長さ寸法	3	NG	16.100	
✓	6	60.5		60.500	-0.150	0.150	1	平行寸法	3	OK	60.500	
✓	7	R10	R	10.000			1	半径寸法	3	OK	10.000	
✓	8	23 <sup>+0.05</sup>		23.000	-0.010	0.050	1	長さ寸法	3			

公差範囲内であるかを  
自動判定します



# ⑤ Excel/Word出力

寸法情報・計測結果・図面属性・図面(画像)をExcel/Wordに出力できます。

有効	番号	イメージ	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	種類	桁数	判定	計測値1	計測値2
✓	1	116		116.000	-0.150	0.150	1	平行寸法	3	OK	116.000	
✓	2	43±0.1		43.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3	OK	43.100	
✓	3	15 <sup>g</sup>		15.000	0.000	0.100	1	長さ寸法	3	NG	15.200	
✓	4	14.25 <sup>mm</sup>		14.250	0.000	0.050	1	長さ寸法	3	OK	14.250	
✓	5	16±0.05		16.000	-0.050	0.050	1	長さ寸法	3	NG	16.100	
✓	6	60.5		60.500	-0.150	0.150	1	平行寸法	3	OK	60.500	
✓	7	R10	R	10.000			1	半径寸法	3	OK	10.000	
✓	8	23 <sup>mm</sup>		23.000	-0.010	0.050	1	長さ寸法	3			
✓	9-1	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3			
✓	9-2	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3			
✓	9-3	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3			
✓	9-4	4-∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3			
✓	10	18		18.000	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3			
✓	11	R26 <sup>mm</sup>	R	26.000	0.000	0.010	1	半径寸法	3			
✓	12	R29±0.01	R	29.000	-0.010	0.010	1	半径寸法	3			
✓	13	R36±0.01	R	36.000	-0.010	0.010	1	半径寸法	3			
✓	14	∅11	∅	11.000			1	直径寸法	3			
✓	15	9.2		9.200	-0.100	0.100	1	長さ寸法	3			
✓	16	R5	R	5.000			1	半径寸法	3			
✓	17	∅17.5±0.01	∅	17.500	-0.010	0.010	1	直径寸法	3			



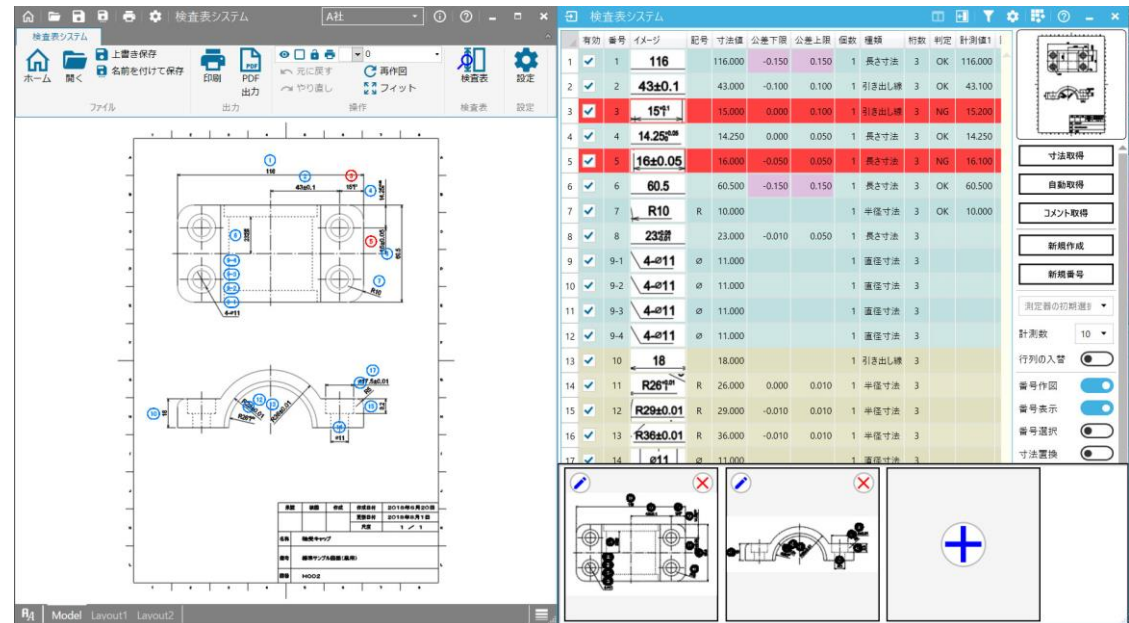
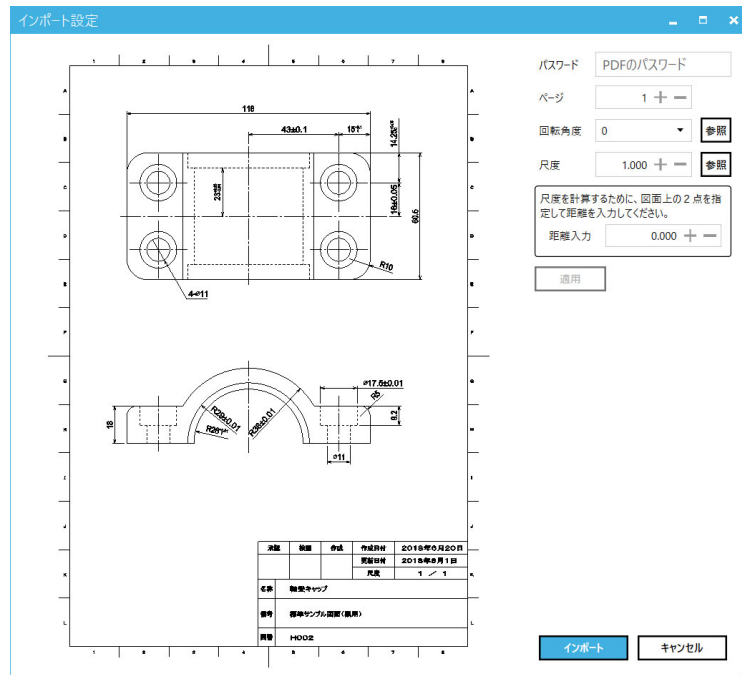
検番	番号	イメージ	記号	寸法値	公差値	有効範囲	測定器	個数	種類	測定値1	測定値2	測定値3	判定	備考
1	1	116		116.000	0.150	116.150	115.850	1	平行寸法	116.000			OK	
2	2	43±0.1		43.000	0.100	43.100	42.900	1	長さ寸法	43.100			OK	
3	3	15 <sup>g</sup>		15.000	0.100	15.100	15.000	1	長さ寸法	15.200			NG	
4	4	14.25 <sup>mm</sup>		14.250	0.050	14.300	14.250	1	長さ寸法	14.250			OK	
5	5	16±0.05		16.000	0.050	16.050	15.950	1	長さ寸法	16.100			NG	
6	6	60.5		60.500	-0.150	60.650	60.350	1	平行寸法	60.500			OK	
7	7	R10	R	10.000		10.000	10.000	1	半径寸法	10.000			OK	
8	8	23 <sup>mm</sup>		23.000	0.050	23.050	22.950	1	長さ寸法					
9	9-1	4-∅11	∅	11.000	-0.010	11.000	11.000	1	直径寸法					



# PDF図面読込み

PDFデータはDXF/DWGデータと同じ操作が可能です。

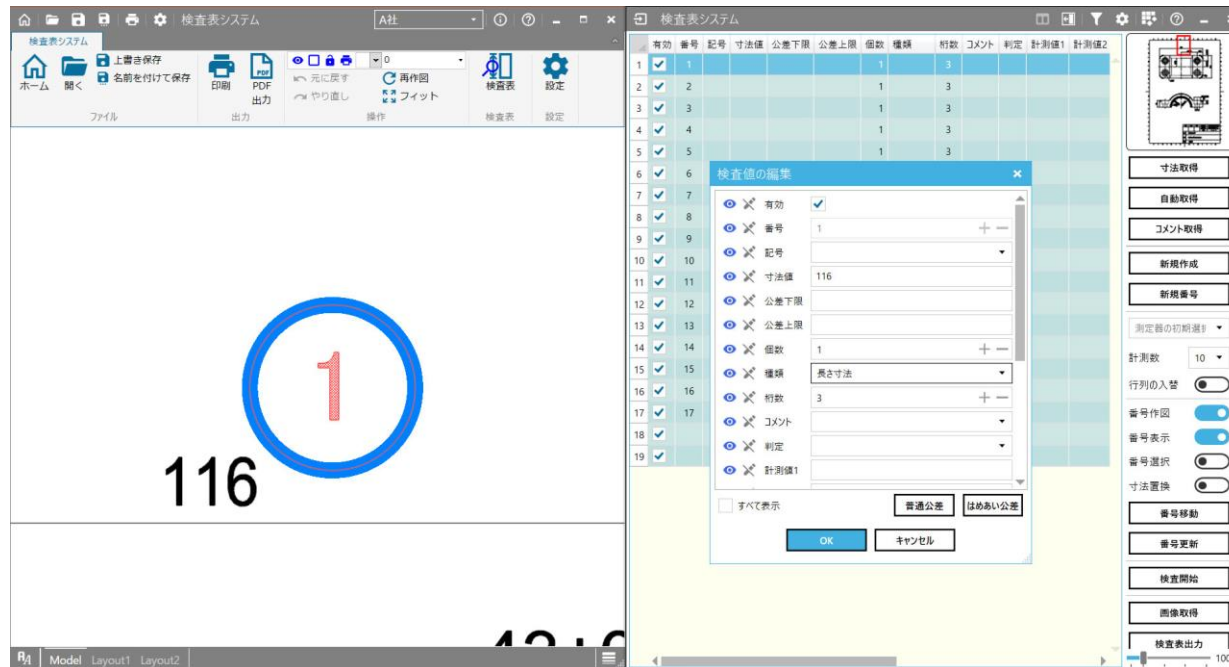
ただし、ソフトウェア(CAD等)からPDF形式に保存したフォントなどの情報が保存されているPDFデータに限ります。



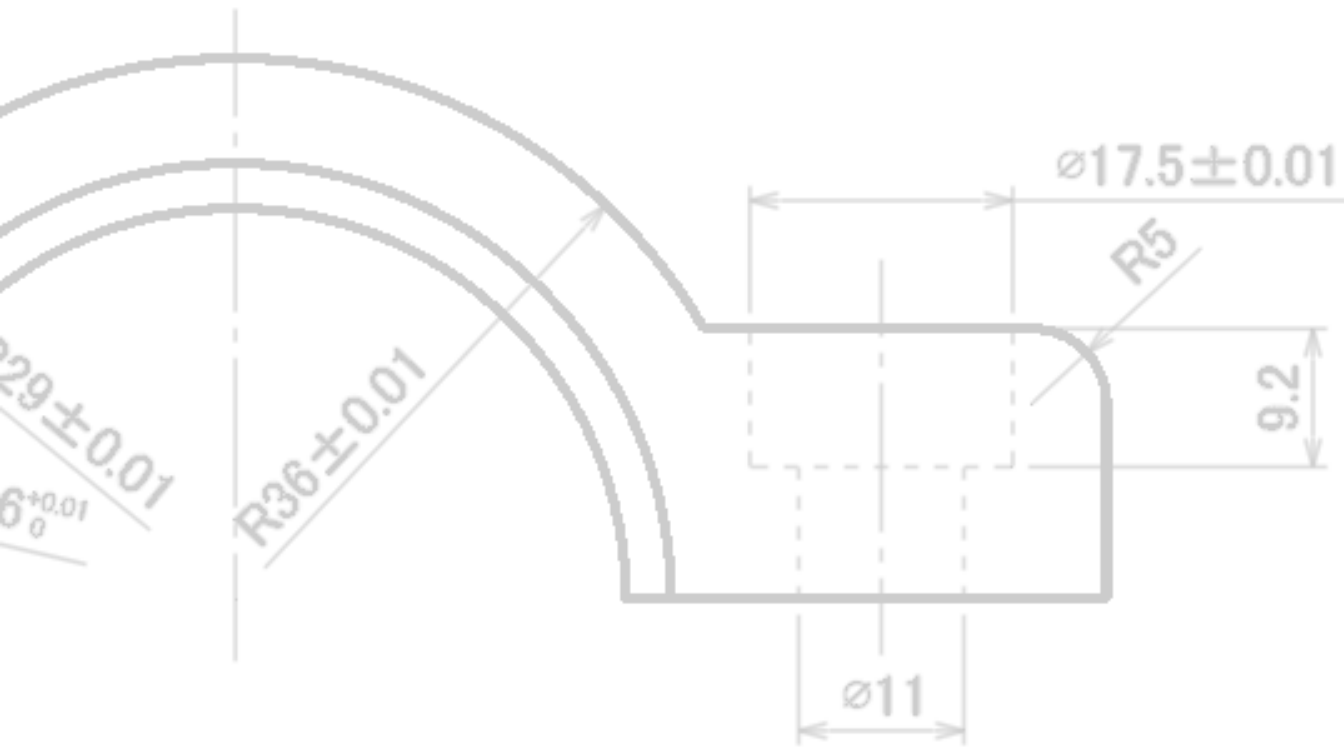
# ラスタ図面読み込み

番号作図と寸法情報を入力することで簡単に寸法線一覧を作成することができます。寸法情報の抽出機能はご利用できません。

(ラスタ図面…FAXやスキャンしたPDFデータ、画像データのことです。)



# お問合せ事例




# よくあるご質問1

Q

検査に必要な幾何公差がうまく取得できない...

幾何公差記号を登録することで取得可能！



The diagram illustrates the process of registering a geometric tolerance symbol into a system. On the left, a technical drawing shows a feature with a perpendicularity symbol (⊥), a tolerance value of 0.01, and feature letters A and B. A blue arrow points from this symbol to a table in the '検査表システム' (Inspection System) interface. The table contains the following data:

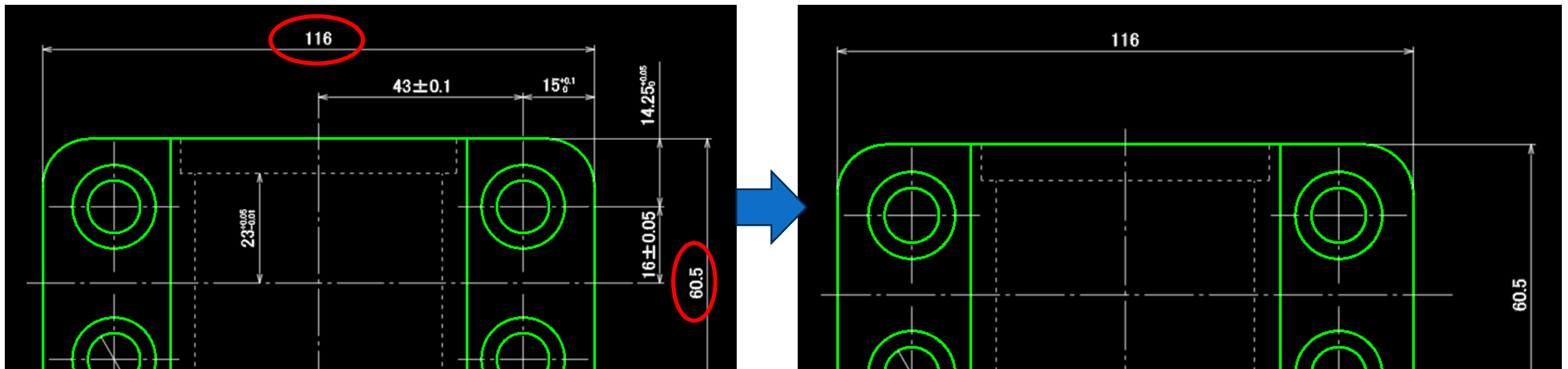
有効	番号	イメージ	接頭	記号	寸法値	公差下限	公差上限	個数	種類
1	✓	1	⊥ 0.01 A B	⊥	0.010		+0.010	1	直角度

# よくあるご質問2

Q

検査に必要な寸法だけ取得したい

検査に必要な寸法を非表示にすることができます。

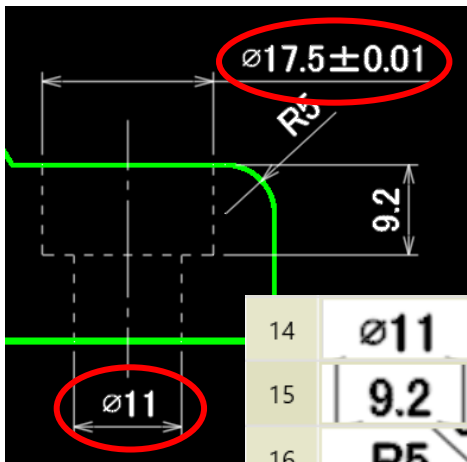


# よくあるご質問3

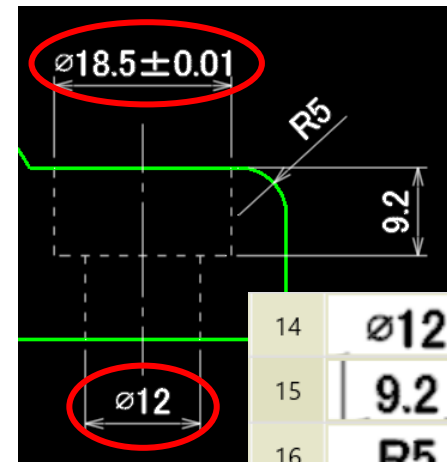
Q

検査一覧を作成後に図面が更新されてしまった

更新前の検査一覧を取得し、変更箇所のみを修正してください。



14	$\phi 11$	$\phi$	11.000		
15	9.2		9.200	-0.100	+0.100
16	R5	R	5.000		
17	$\phi 17.5 \pm 0.01$	$\phi$	17.500	-0.010	+0.010



14	$\phi 12$	$\phi$	12.000		
15	9.2		9.200	-0.100	+0.100
16	R5	R	5.000		
17	$\phi 18.5 \pm 0.01$	$\phi$	18.500	-0.010	+0.010

更新箇所

# よくあるご質問4

Q

検査員は、計測値欄のみを編集させたい

ユーザーごとに使用範囲を制限できるアクセス権限をご利用ください。

管理者



検査指示者



- ・ 寸法取得
- ・ 番号作図
- ・ 画像取得
- ・ 検査表出力

測定者



- ・ 測定